



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- zinkhaltig
- hoher Verschleißschutz
- sehr gute Oxidationsstabilität
- exzellente hydrolytische Stabilität
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen

EINSATZGEBIETE:

Azolla ZS (10 - 150 mm²/s) ist besonders geeignet für alle Arten von hydraulischen Systeme die unter schwierigsten Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. Azolla ZS ist ebenso gebräuchlich bei vielen anderen Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl ist, wie bei niedrig belasteten Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Luftverdichter, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HM
DIN 51524-2 HLP
ISO 11158 HM
ISO 6743-4 HM

FREIGABEN:

Arburg (ZS 46)
CNBM Xinjing (ZS 32, 46, 68)
Danieli Frohling (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)
David Brown (ZS 32, 46, 68, 100, 150)
Denison HF0, HF1, HF2 (T6H20C)
Eaton EFDGN-TB002-E
Gebr. Pfeiffer (ZS 22, 46, 68)
Linck (ZS 46)
Metso (ZS 32, 68)
NEA (ZS46)
Nord GBOX (ZS 32, 68)

Oerlikon Neumag (ZS 68)
Parker Denison (ZS 32, 46, 68)
Putzmeister (ZS 46)
Sany (ZS 46)
Schlosser Pfeiffer (ZS 46)
Siempelkamp (ZS 68)
Stieber (ZS 22, 46)
Waldrich (ZS 46)
Waldrich Siegen (ZS 46)
Wendt (ZS 46)
weitere auf Anfrage

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

ABB (ZS 22, 36, 46, 68, 100)	Liebherr (ZS 10)
Bosch Rexroth (ZS 32, 46, 68)	Loesche (ZS 46, 68)
Danieli (ZS 22)	Metso (ZS 32, 46, 68)
Dieffenbacher (ZS 46)	SMS (ZS 22)
Dr. Boy (ZS 46)	Sandvik (ZS 32, 68)
Engel (ZS 46)	ThyssenKrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
FLSmidth (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)	Voith Turbo (ZS 32)
KHD (ZS 32, 46, 68)	Wittmann Battenfeld (ZS 32, 46, 68)
Komatsu (ZS 22, 46, 68, 100)	weitere auf Anfrage
Krauss Maffei (ZS 46)	

ANWENDUNGSVORTEILE:

überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm-
bildung auch bei hohen Temperaturen
hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit
bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser
exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen
gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser
reduzierte Wartungs- und Betriebskosten

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	866
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	100
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	11,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		108
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	264
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
110469	20 L
110468	208 L
202875	1000 L
300769	lose Ware

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Azolla ZS 100

July / 2025

TotalEnergies.de

